



Offizieller
Händler



Miet- und
Servicestützpunkt



Kautz Reinigungs- und Fördertechnik

BAOLI HOCHHUBWAGEN ES16-N02



8.200,00 EUR

Verkaufspreis zzgl. MwSt.



Techn. Zustand
Lagerneugerät

TECHNISCHE DATEN

Antriebsart	Elektrisch
Tragkraft	1.600 kg
Lastschwerpunkt	600 mm
Batterie-Art	PzS
Batterie	24V 270Ah
Baujahr	2020
Betriebsstunden	0
Fahrgestellnummer	B16140XB0103
Motor/Ladegerät	24V 30 A HF-Ladegerät
Getriebe	Kordel
Länge	1.964 mm
Breite	820 mm
Gewicht	1.340 kg

REIFEN

Reifen vorne	Polyurethan / Tandem
Größe	-
Reifen hinten	Polyurethan
Größe	-
Zwillingsbereifung	Nein
Nicht kreidend	Nein

HUBMAST

Masttyp	Triple
Hubhöhe	4.600 mm
Bauhöhe	2.108 mm
Freihub	1.520 mm
Gabelträger	570x1150 mm
Gabellänge	1.150 mm
Gabeln	

AUSSTATTUNG

- Vollfreihub
- Lastschutzgitter
- CE-Zertifikat

Nettopreis	8.200,00 EUR
Sonstiges	Zzgl. Transport